

Richard Rupprecht GmbH



BESSER.
STRASSEN.
ERHALTEN.



HÖCHSTE QUALITÄT
MADE IN GERMANY

ALLES FÜR DIE MÜHELOSE STRASSENSANIERUNG
VERGUSS- & ASPHALTTECHNIK



INHALTSVERZEICHNIS

- 4 FUGENHERSTELLUNG
- 6 RISSEVORBEREITUNG
- 8 VERGUSSTECHNIK
- 11 BAUSTOFFE
- 12 ASPHALTTECHNIK
- 14 INNOVATIONEN
- 15 SCHULUNGEN & PRÜFUNG

**EINFACH.
EFFIZIENT.
DAUERHAFT.**

MADE IN GERMANY. Diesem Anspruch folgt die Richard Rupprecht GmbH seit 1986. Durch konsequente Weiterentwicklung und innovative Ideen bieten wir unseren Kunden immer die passende Maschine für ihre Anforderungen. Gemeinsam mit Forschungspartnern wie dem AiF und der Fachhochschule Köln entwickeln wir die nächste Generation von Straßenerhaltungsmaschinen. Durch unsere große Maschinenvielfalt können wir unseren Kunden die bestmögliche Lösung anbieten, wenn es darum geht, Schadstellen und Fugen in Asphalt und Beton effizient und in höchster Qualität herzustellen.

Als Komplettanbieter beraten wir Sie gerne und stellen die perfekte Lösung für Ihren Anwendungsfall zusammen.



Deutlich verlängerte
Lebenszeit der
Infrastruktur



Dauerhafte
Sanierung



Kostengünstige
Sanierung



Keine
Frostausbrüche
mehr



Richard Rupprecht GmbH

WAS WIR MACHEN.

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION

Alle Maschinen und Anlagen werden an unserem Standort in Neunkirchen entwickelt. Innovationen, Verbesserungen und Kundenwünsche werden von unserer Konstruktion regelmäßig auf unser Produktportfolio übertragen.

ERPROBUNG & FORSCHUNG

Um neue verbesserte Verfahren zu entwickeln, arbeiten wir mit Forschungspartnern wie zum Beispiel der Technischen Hochschule (Lehrstuhl Mobile Baumaschinen) in Köln zusammen.

PRODUKTION

Bei der Produktion liegt unser Fokus auf höchster Qualität und Werthaltigkeit für unsere Produkte. Wir fertigen alle Produkte „aus dem Belch“. Durch unsere hohe Fertigungstiefe können wir somit eine gleichbleibend hohe Qualität gewährleisten.

ENDMONTAGE

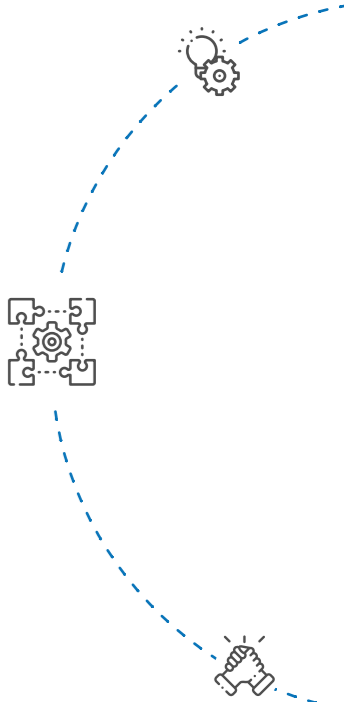
Durch die jahrelange Erfahrung unserer Monteure schaffen wir Qualität die sich für Sie als Kunde noch nach Jahren der intensiven Benutzung unserer Produkte bezahlt macht.

VERTRIEB

Seit 1986 produzieren und vertreiben wir unsere Produkte. Durch die familiäre Struktur und das Streben mit unseren Produkten unseren Kunden zu nachhaltigem Erfolg auf ihren Baustellen zu verhelfen, treibt uns jeden Tag an.

KUNDENBETREUUNG & SERVICE

Wir sind von Montag bis Freitag von 6:00 Uhr bis 18:00 Uhr für Sie erreichbar. Dabei ist es egal, ob Sie eine simple Frage zu einem Produkt oder ein komplexes Anliegen haben. Unser Service wird sich der Thematik umgehend annehmen, um Ihr Anliegen schnellstmöglich zu lösen.



WO WIR ES MACHEN.

Jeder der oben genannten Prozessschritte findet an unserem Standort in Deutschland statt. Unser Team steht jederzeit für Sie bereit.



Teamausschnitt / Januar 2023



FUGENHERSTELLUNG & RISSEVORBEREITUNG

Riss- und Fugenfräsen mit und ohne Absaugung für alle gängigen Einsatzzwecke.



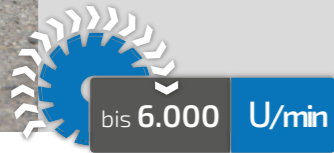
RISSE-ASPHALT-FRÄSE MIT ABSAUGUNG

Sowohl bei der Sanierung von Riss-Schadensbildern als auch bei der Herstellung von Anschlussfugen überzeugt die RFF-A durch praxiserprobte Ausstattung und einfaches Handling.

Durch den elektromechanischen Fahrtrieb mit Einhand-Bedienung und das wendige Fahrwerk können selbst wilde Risse passgenau für den Verguss vorbereitet werden.



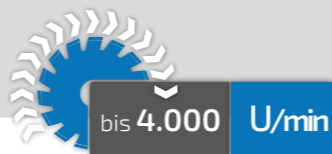
KEIN STAUB DURCH ABSAUGUNG



TRETROLLERFRÄSE TRF

Die Tretrollerfräse ist zum Aufweiten von Haarissen und wilden Rissen in Asphalt- und Betonflächen entwickelt worden. Die Fräse wurde so konzipiert, dass sie leicht zu handhaben und ergonomisch zu bedienen ist.

Die wendige Bauweise ermöglicht es dem Bediener dem wildesten Rissverlauf optimal zu folgen.

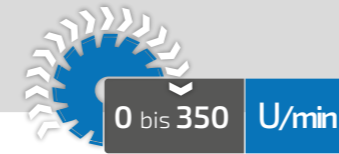


HARTMETALLFRÄSE HRF-L / VOLLHYDRAULISCH

Hartmetall-Rissfräse zur Sanierung von Riss-Schadensbildern und Herstellung von Anschlussfugen sowie zur Fugensanierung.

Im Gegensatz zu schnell drehenden Schneidwerkzeugen erzeugt die HRF-L eine raue Fugenflanke, die eine besonders gute Verzahnung der Vergussmasse mit der bestehenden Asphaltfläche gewährleistet.

Basismaschine für eine Vielzahl an Anbauteilen.



F-REX55

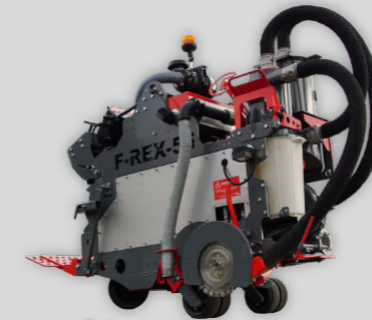
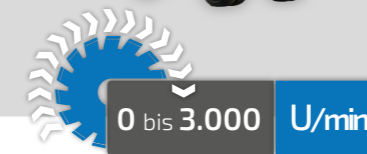
VOLLHYDRAULISCHER FUGENSCHNEIDER MIT ABSAUGUNG

Das vollhydraulische System sorgt für durchgehend gleichbleibende Schneidergebnisse. Kein Riementrieb und kein Verschleiß auf antreibenden Elementen – somit minimale Wartungs- bzw. Betriebskosten.

Ob Bedienung der Drehzahl des Fräsblattes, Dynamik der Lenkung oder Vorschub der Maschine – alles ist hydraulisch steuerbar.

Die neue Absaugung passt sich der Schneidtiefe automatisch an.

KEIN STAUB DURCH ABSAUGUNG



FUGENEINDRÜCKRAD

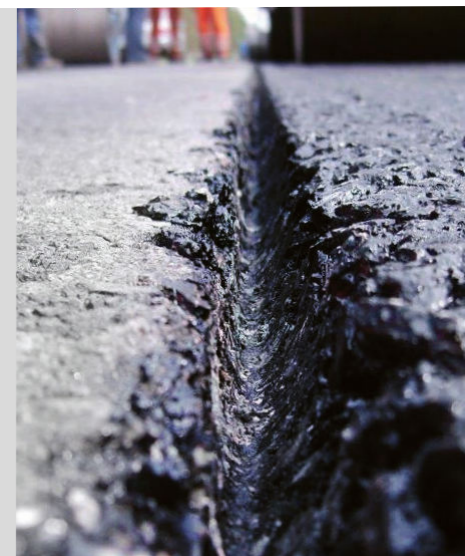
INDIVIDUELL FÜR IHRE WALZE UND FUGENTIEFE/FUGENBREITE

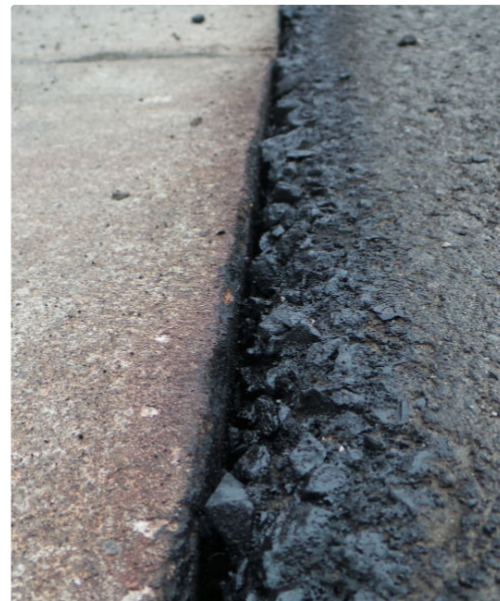
Das Fugeneindrückrad dient zur schnellen und effizienten Herstellung einer gleichbleibenden Fuge mittels vorhandener Walze.

Durch die einfache Befestigung an der Walze wird eine hohe Zeit- und Kraftersparnis erzielt.

Das Fugeneindrückrad schafft bei der Überrollung eine immer gleichbleibende Fugenbreite und somit optimale Voraussetzungen für den Heißverguss im Übergangsbereich von Neu auf Alt.

SUPERSCHNELLE FUGENHERSTELLUNG





FUGEN & RISSEVORBEREITUNG

Heißluftlanzen und Fugentrocknungsgeräte zur Säuberung und Vorbereitung von Rissen und Fugen.



KOMP MINI & SL ALL-IN-ONE HEISSLUFTBLASGERÄTE

Die Geräte der Komp-Baureihe vereinen zusätzlich Heißluftlanze und Kompressor in einem Gerät.

Die Kombination von kraftvollen Luftverdichtern mit der aufwändig konstruierten Rupprecht-Heißluftlanze macht den Einsatz eines sperrigen Baustellenkompressors überflüssig – ohne Einbußen bei der Qualität.

	KOMP Mini	KOMP SL
Motor	4,8 kW (6,5 PS) Benzin	9,7 kW (13 PS) Benzin
Hubvolumen	ca. 600 l/min	ca. 1200 l/min
Heißlufttemperatur	0-600 °C stufenlos regelbar	
Befuerung	11 kg Propangasflasche	
Gasverbrauch	1,5 - 2 kg/h	
Gewicht (ohne Gasflasche)	ca. 80 kg	ca. 165 kg
Maße (LxBxH)	1150 x 700 x 1080 mm	1300 x 830 x 1200 mm

0-600°C

+ OPTIONAL MIT FAHRUNTERSTÜTZUNG

KEIN EXTERNER KOMPRESSOR BENÖTIGT



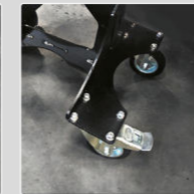
RISSEBOY HEISSLUFTLANZE

Universelles Werkzeug zum Trocknen, Reinigen und Vorbereiten von Fugen und Rissen für den anschließenden Heißverguss.

Perfekte Temperaturstabilität und damit optimale Ausblasergebnisse durch spezielle RR-Heizeinheit mit drei getrennten Luftkanälen sind garantiert.

Die robuste Leichtbauweise mit abnehmbarer Gasflaschenhalterung erlaubt komfortables und kraftsparendes Arbeiten auf jeder Baustelle.

Für Arbeiten entlang von Wänden und Borden ist ein Zusatzmodul zum Versetzen der Düse erhältlich.



0-600°C

ALL IN 1

EINE HEISSLUFTLANZE FÜR ALLE HERAUSFORDERUNGEN

TORNADO HEISSBLASGERÄT

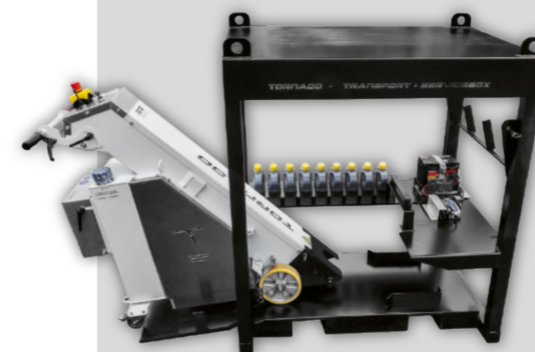
Heißblasgerät zur Trocknung und Enteisung von Fugen, Asphalt- und Betonoberflächen im Straßenbau.

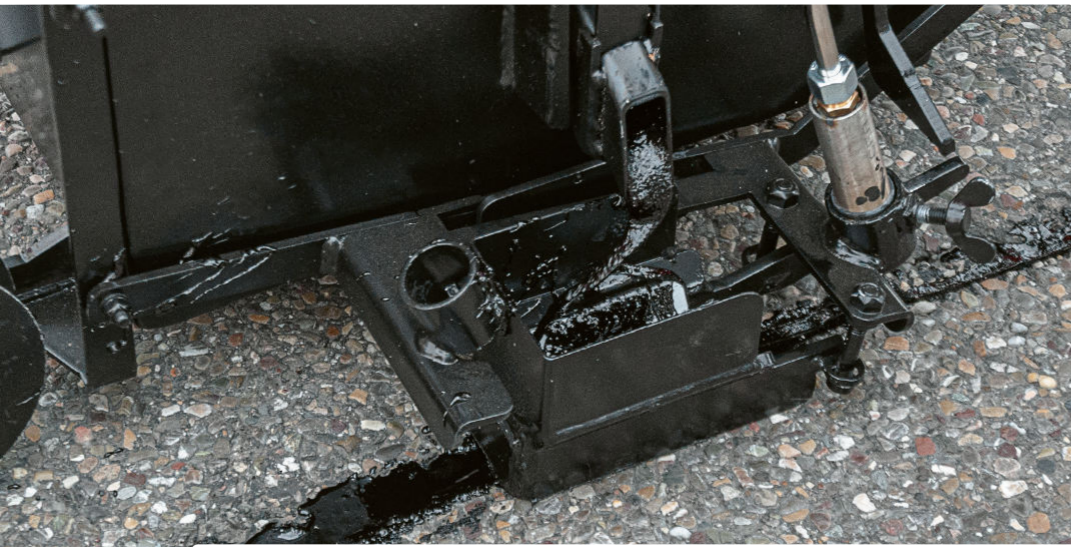
Das mit einer Hochleistungsturbine ausgestattete Gerät erzeugt flammenlos einen kraftvollen Heißluftstrom zur porentiefen Trocknung sowie zur schonenden Entfernung temporärer Markierungsmaterialien.

Die Lieferung des TORNADO erfolgt in einer speziellen Transport- und Servicebox, die für eine problemlose Handhabung in den Maßen einer EU-Palette gehalten ist.



TROCKNET BLITZSCHNELL





VERGUSSTECHNIK

Nützliche Geräte und Maschinen zur Steigerung Ihrer Einbauleistung sowie Qualität.



**ALL
IN 1**
MIT EINEM GERÄT
AUFKOCHEN +
VERGIESSEN



KOMBI-KOCHER

KK50

Der Kombikocher vereint Aufschmelz- und Vergussvorgang in einem Gerät und wird als universelles Werkzeug für den Fugenverguss und die Rissanierung eingesetzt.

Durch die ausgeklügelte Konstruktion können Vergussarbeiten mit unerreichter Flexibilität und Qualität erledigt werden.

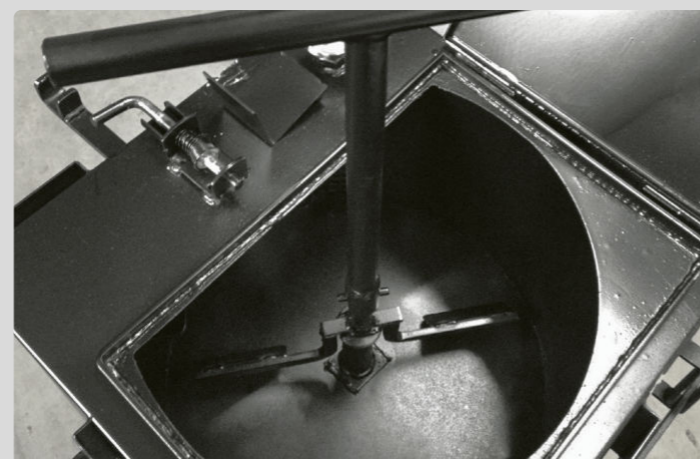
Die robuste Leichtbauweise und die integrierten Kran- und Spannösen erlauben sowohl den mobilen Einsatz als auch die Verwendung als stationärer Heißverguss-Kocher.



Mit Temperaturregelung, als leichtbau komplett aus ALU oder auch als STATIONÄRER KOCHER verfügbar!



**BELIEBIG
ERWEITERBAR**



VERGUSSTRICHER

VT

Der Vergusstricher (VT) wird als handliches und flexibles Werkzeug für den Verguss von Fugen und Rissen mit Heißvergussmasse eingesetzt.

Durch die ausgeklügelte Konstruktion können Vergussarbeiten auch auf engem Raum mit großer Flexibilität und hoher Qualität erledigt werden.

Die robuste Leichtbauweise mit doppelwandigem, indirekt beflamtem Behälter garantiert kraftsparendes Arbeiten sowie eine gleichbleibend hohe Materialqualität der Vergussmasse.



VERGUSSWERKZEUGE

Sie suchen die richtigen Werkzeuge für den Verguss? Wir haben sie.

Von der Vergusszange, über die Vergusskanne bis hin zum Handvergussbesteck.



SCHLÄMMEBOY

SB-25

Mit dem Patentierten Schlämmeboy SB 25 können verschiedene Schlämmen und Porenfüllmassen schnell und einfach bis zu einer Breite von 250mm aufgebracht bzw. in die Oberfläche eingearbeitet werden.

Durch die Vorwärts- und Rückwärtsbewegungen werden die Massen in die Oberfläche gedrückt und gleichzeitig abgezogen

Die wechselbaren Gummilippen gibt es in Breiten von 30 - 250 mm.



HLK-VERGUSSKOCHERSYSTEME

INDIVIDUELLE VERGUSSKOCHER ALS ANHÄNGERSYSTEME ODER STATIONÄR



120 L 700 L



Die Rührwerkskocher zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise und schnelle Aufheizzeiten durch einen doppelwandigen Vergusskessel mit Luftzirkulation (wahlweise Thermalöl) aus. Die einfache und sichere Bedienung gewährleistet einen optimalen Baustellengebrauch.

Durch unseren modularen Aufbau, können alle Rührwerkskocher individuell gestaltet und genau auf Ihre Anforderung ausgelegt werden.

Sprechen Sie uns einfach auf das **Konfigurationsprospekt HLK-Systeme** an.

+ Auch als **STATIONÄRE KOCHER** verfügbar!



ALL IN 1 MIT EINEM GERÄT AUSBLASEN + VERGIESSEN



VERGUSSTMASSE & ABSTREUGRANULAT

Qualitäts Heißvergussmassen und hochwertiges Abstreugranulat für alle Anwendungen mit maximaler Ergiebigkeit.

FUGENVERGUSS N2

Heiß verarbeitbare Fugenmasse nach DIN EN 14188-1 Typ: N2 (gering dehnfähig).

Rupprecht Fugenverguss gewährleistet einen dauerelastischen Fugenverschluss bis 25 % Bewegungsaufnahme und entspricht den Anforderungen der TL / TP Fug-StB 15.

Sie besticht durch hohe Ergiebigkeit durch die einmalig niedrige Dichte (1,08 g/cm³) – und somit mehr Meter pro kg Masse!



ABSTREUGRANULAT & STREUWAGEN

SPS-30

Für die Anwendung von Abstreusand und Granulat zum Abstreuen von Fugenverguss. Das handliche Werkzeug ist in der Mengendosierung und in der Streubreite variabel einstellbar.

Zur zuverlässigen Entnahme ist der Abstreuwagen mit einer Rüttelfunktion ausgestattet. Die Öffnung zur Entnahme erfolgt dabei ganz einfach über den Handgriff.

GranuGrip

Dauerhaft griffiges Abstreumaterial von Heiß- und Kaltvergussmassen bei der Rissanierung und dem Verguss von Fugen in Asphaltflächen.

Das innovative, hoch abriebfeste Kunststoffgranulat erzeugt eine dauerhaft raue Oberfläche, da es eine optimale Verbindung mit bituminösen Vergussmassen eingeht.

Durch die im Verhältnis geringere Dichte ist ein Versinken in der Vergussmasse ausgeschlossen.



FREI KOFIGURIERBAR





ASPHALTTECHNIK

Maschinen zur Flächen- & Schlaglochanierung durch Replastifizierung des vorhandenen Asphalts.

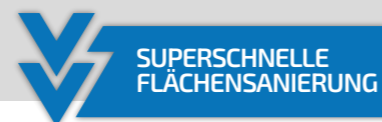


FLÄCHENHEIZER

ALH 900 / 1200

Der Flächenheizer ALH wird zum Aufheizen (Replastifizieren) von Asphaltoberflächen eingesetzt. Schlaglöcher, Netzrisse, Überhöhungen oder Absenkungen können dank dem ergonomischen Designs mit Leichtigkeit ausgebessert werden.

Der Flächenheizer kann Witterungsunabhängig (außer bei starkem Regen) eingesetzt werden.



ASPHALTMISCHANLAGE

AMI

Die AMI Asphalt-Mischanlage bietet eine zuverlässige Aufbereitung von Asphaltaufbruch, Fräsgut oder Restmaterial zur effizienten Herstellung von hochwertigem Heißmischgut sowie zur Produktion von eigenem Asphalt.

Durch die robuste Bauweise und das bedienerfreundliche Design ist die Anlage einfach zu bedienen und zu warten. Der isolierte Auffangbehälter ermöglicht es zudem, das fertige Heißmischgut direkt an der Maschine zu lagern und bei Bedarf zu entnehmen.



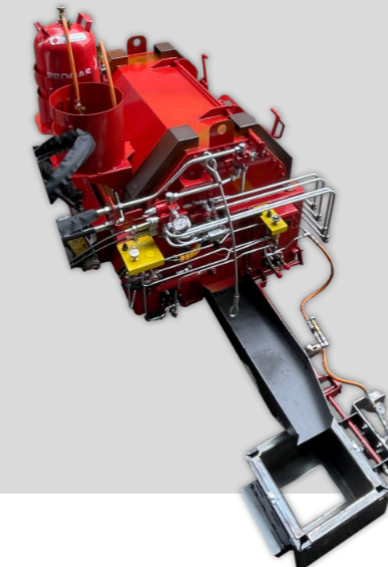
GUSSASPHALTKOCHER 200 L

GRK200

Unser Gussasphaltkocher GRK200 ist für die optimale Verarbeitung von Gussasphalt (Mastix) ausgelegt. Mit seiner beheizten Schütte und dem beheizten Ziehschuh ist der Kocher ideal für Arbeiten im Trenchingbereich geeignet.

Durch die niedrige Bauweise lässt sich der Kocher leicht und gefahrlos mit größeren Kochern befüllen, um noch schneller und effizienter zu arbeiten.

Das integrierte Rührwerk und die indirekte beheizung sorgen für eine optimale Qualität des Mischguts.



AUFBRUCHERHITZER

AAE

Der Aufbrucherhitzer AAE wird zum wiedererhitzen von Asphaltbrocken verwendet (kein Fräsgut). Dank der leichten und kompakten Bauform benötigt der AAE dazu kaum Platz.

Der AAE kann auf Wunsch auf einen Systemanhänger der nach Ihren Wünschen konfiguriert wird montiert werden.



SPRITZTEUFEL 40 L

SPT - 40

Der Spritzteufel ist zum effizienten und schnellen Verspritzen bituminöser Haftkleber, Trennmittel und anderer Voranstriche.

Das manuelle Verteilen ist nicht mehr notwendig. Die Spritze kann per Kompressor auf Druck gebracht werden oder wenn keine Druckluft in der Nähe ist, auch manuell dank der integrierten FAST-PRESSURE Handpumpe.

Zahlreiche Anschlüsse inklusive, wie z.B. für eine dauerhafte Druckversorgung.



3B-M SERIE BASISTRÄGERMASCHINE MIT MODULAUFBAU

Das 3B-M ist die neueste zum Patent angemeldete Entwicklung der Firma RR GmbH. Es handelt sich um ein Modulträgergerät, das sich durch seine extreme Wendigkeit auszeichnet. Durch die kompakte Bauweise ist das 3B-M auch für kleine und enge Baustellen geeignet. Gesteuert wird das 3B-M ganz einfach über eine intuitive Funkfernsteuerung.

Mit dem 3B-M werden die aufgesetzten Module über 2 bzw. 3 Hydraulik-kreise versorgt. Angetrieben von einem 27 KW Benzinmotor (alt. Diesel) und einem 1200 Nm starken Fahrtrieb, steht ausreichend Leistung für verschiedenste Anwendungen zur Verfügung.



**FREI
KOFIGURIERBAR**

KUNDENBEISPIELE FÜR MODULE

- MULDENKIPPER
- VERGUSSKOCHER
- SPRITZMAUS
- SCHACHTRAHMENFRÄSE



Richard Rupprecht GmbH



ANWENDERSCHULUNG & PRÜFUNGEN

Qualitätssteigerung Ihrer Arbeit durch ausgebildetes Personal, sowie Steigerung der Sicherheit durch Einhaltung von gesetzlichen Prüfpflichten.



Fachanwender-Ausbildung für Fugen- und Risseverguss

Wir schulen zusammen mit unserem Vertriebspartner Nadler Strassentechnik, wie Risse und Fugen optimal geschlossen werden können, damit in Zukunft keine Folgeschäden und Gewährleistungsmängel auftreten.



ANWENDERZENTRIERTE SCHULUNGEN

- Schulungspaket mit Theorie- und Praxisteil
- Anwendernah und praxisorientiert - die Kursteilnehmer packen selbst mit an
- Prüfung mit Ausbildungsnachweis
- Unmittelbare Qualitätssteigerung der Arbeit. Das bedeutet: Mehr Leistung bei dauerhafterer Einbauqualität mit dem gleichen Personal in der gleichen Zeit!

EXPERTEN AUS DER PRAXIS

- 35 Jahre Know-how
- Trainer mit Erfahrung & Leidenschaft
- Tipps & Tricks der Profis



SIE HABEN DIE MASCHINEN - WIR DIE PRÜFER



Laut der Verordnung über Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Verwendung von Arbeitsmitteln (Betriebssicherheitsverordnung-BetrSichV§3) hat der Arbeitgeber Art, Umfang und Fristen erforderlicher Prüfungen der Arbeitsmittel zu ermitteln. Bei diesen Prüfungen sollen sicherheitstechnische Mängel systematisch erkannt und abgestellt werden. Straßenbaumaschinen sind entsprechend den Einsatzbedingungen und den betrieblichen Verhältnissen nach Bedarf, mindestens jedoch einmal jährlich, durch einen Sachkundigen auf ihren betriebssicheren Zustand zu prüfen. Die Prüfung der Gasanlage muss jährlich durch eine sachkundige Person durchgeführt werden.

DGUV 101-003 (Wiederkehrende Prüfung von Straßenbaumaschinen), DGUV 110-010 (Verwendung von Flüssiggas)





Richard Rupprecht GmbH

Bahnhofstrasse 22
91233 Neunkirchen am Sand
Deutschland

☎ +49 (0) 9123 98 26 33

✉ info@strassenfugen.de

🌐 www.strassenfugen.de



FACEBOOK



INSTAGRAM



YOUTUBE